

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ
ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

16. Технологический регламент устройства подвесных потолков и перегородок

Дата введения 2001-05-30

РАЗРАБОТАН ГУП "НИИМосстрой":

- Белоусов Е.Д., д.т.н., проф., директор;

- Белавин Ф.С., к.т.н., зам. директора по научной работе.

Лабораторией отделочных работ:

- Сатирский А.Ю., зав. лабораторией;

- Шевченко А.И., ведущий специалист.

СОГЛАСОВАН с АОХК "Главмосстрой", ОАО "Мосинжстрой".

УТВЕРЖДЕН Начальником Управления экономической, научно-технической и промышленной политики в строительной отрасли А.И.Ворониным

Настоящий технологический регламент является дополнением к ранее изданному в 2000 году - ТР 95-99 - по 11 видам производства строительно-монтажных работ и состоит из шести видов работ, каждый из которых издан отдельным томом:

1. Технологический регламент строительства дорог из асфальтобетона (ТР 95.12-01);
2. Технологический регламент монтажа инженерных систем (ТР 95.13-01);
3. Технологический регламент возведения фундаментов (ТР 95.14-01);
4. Технологический регламент гидроизоляции подземных сооружений (ТР 95.15-01);
5. Технологический регламент устройства подвесных потолков и перегородок (ТР 95.16-01);

6. Технологический регламент герметизации стыков ограждающих конструкций в зимнее время (ТР 95.17-01)

16.1. УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящий технологический регламент распространяется на устройство подвесных потолков из сборных конструктивных элементов в зданиях культурно-бытового, общественного и промышленного назначения с целью улучшения акустических условий внутри помещения, а также для использования пространства между потолком и перекрытием для прокладки инженерных коммуникаций различного назначения (вентиляционных коробов, электротехнических и слаботочных проводок, трубопроводов и др.).

2. Технологический регламент разработан с учетом требований и положений СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия", ВСН 28-95 "Инструкция по технологии монтажа и отделке подвесных потолков индустриальными методами", СНиП 3.01.01-85 "Организация строительного производства".

3. До начала устройства сборных подвесных потолков в помещении должны быть выполнены все отделочные работы, кроме завершающей окраски или оклейки стен рулонными отделочными стеновыми материалами (поливинилхлоридными пленками, различного вида обоями и др.).

4. В данный регламент не включены работы по обработке стыков и устройству отделочных покрытий на лицевых поверхностях из гипсокартонных листов (окраска, оклейка обоями и др. рулонными материалами). Работы по выполнению указанных покрытий выполняются в соответствии с техническими требованиями, изложенными в ВСН 28-95 и СНиП 3.04.01-87.

5. При устройстве подвесных потолков следует руководствоваться требованиями территориального строительного каталога для строительства в г.Москве ТК-1: РС 5103. "Подвесные потолки для гражданских зданий" и РС 55301. "Потолки из гипсокартонных листов на металлическом каркасе поэлементной сборки для жилых, общественных и промышленных зданий. Рабочие чертежи".

6. Железобетонные конструкции перекрытий и элементы каркаса, которые просматриваются через вентиляционные потолочные решетки и другие отверстия в подвесных потолках, необходимо заранее окрашивать в цвета, согласованные с архитектором (авторским надзором).

7. Конструкции подвесного потолка рассчитаны только на собственный вес и исключают возможность дополнительных монтажных нагрузок (вес человека и инструмента).

Установка светильников, укладка утеплителя, звукопоглощающего слоя и др. массой более 10 кг должны осуществляться только при установке дополнительных элементов крепления, т.е. путем подвески их на самостоятельные несущие конструкции, количество которых определяется проектом.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТРОЙСТВА ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ

N N п/п	Наименование технологического процесса	Состав процесса (технологические операции)	Основные параметры процесса	Используемые материалы	Инструменты, приспособления, средства механизации
---------------	--	---	-----------------------------	---------------------------	---

1	2	3	4	5	6
Подготовительные работы					
1.	Организация и подготовка рабочей зоны		Очистка помещения от строительного мусора		Скребок стальной, щетка для подметания пола, ведро
1.1		Подготовка и установка средств подмащивания: инвентарных передвижных сборно-разборных вышек-тур или подмостей в помещениях высотой до 4 м; инвентарных лесов в помещениях высотой более 4 м	<p>Эти средства подмащивания представляют собой жесткие пространственные конструкции с относительно небольшими габаритами, которые собираются, разбираются и перемещаются по фронту работ вручную.</p> <p>Расположение стоек, расстояние между ними, соединение их с ригелями и крепление к стенам выполняют в соответствии с ППР. На лесах высотой 6 м и более устанавливают не менее двух настилов (из досок или инвентарных щитов): рабочий (верхний) и защитный (нижний)</p>	<p>Конструктивные сборно-разборные элементы для вышек-тур и подмостей, щиты настилов</p> <p>Элементы инвентарных лесов (стойки, ригели, хомуты и др.), щиты и доски для настилов и ограждения</p>	Комплект инструментов и приспособлений для монтажа сборно-разборных вышек-тур, подмостей и лесов, транспортные тележки
1.2		Обеспечение средствами механизации	Установка механизмов для подъема грузов внутрь помещений (при работе на междуэтажных перекрытиях) и на лесах или сборно-разборных вышках-турах в соответствии с ППР		Подъемники, лебедки, блочки, инвентарные ограждения и др.
1.3		Оборудование рабочего места	Установка (сборка) стола или верстака для сортировки и прирезки лицевых элементов, размещения и складирования основных и вспомогательных материалов, необходимых для работы инструментов, инвентаря, средств механизации	Инвентарные сборно-разборные элементы для стола или верстака	Комплект инструментов и приспособлений для сборки стола или верстака
2.	Разметка поверхности потолка				
2.1		Установка реперных марок (отметки низа несущих элементов каркаса) на стенах, углах,	Монтажники, стоя на подмостях (лесах), производят вынесение отметок при помощи водяного уровня с нанесением рисок мелком или карандашом чертильным	Мелки	Уровень гибкий водяной, карандаш чертильный

		выступающих частях или колоннах помещений			
2.2		Разметка линий, соответствующих уровню низа несущих элементов каркаса на стенах, колоннах, выступающих частях	Монтажники эту операцию выполняют меловым шнуром по реперным маркам	Мел, пигменты	Шнур разметочный в футляре-катушке
2.3		Обмер помещения в натуре и разметка осевых линий	Разметку осей помещения начинают с главной продольной оси, точки которой находят, деля пополам измеренную длину противоположных стен помещения; затем в этих точках закрепляют меловой шнур и отбивают ось на перекрытии, измеряют ее длину и отмечают среднюю точку помещения; затем наносят перпендикулярную ось и в обе стороны от нее размечают оси подвесок и другие необходимые осевые линии		Шнур разметочный, деревянные угольники, метр складной, рулетка
2.4		Закрепление осей помещения	Закрепление осей помещения и линий подвесок каркаса производят путем натяжения по разметкам проволоки или капроновой нити с пометкой на них мест пристрелки дюбелей и установки подвесок, светильников и т.п.	Проволока вязальная, капроновая нить	Плоскогубцы комбинированные, кусачки торцевые, молоток, штыри
3.	Подготовка деталей рабочего каркаса и лицевых декоративно-отделочных элементов потолка				
3.1		Разметка и нарезка пристенных и направляющих профилей	На столе производят нарезку профилей с предварительной разметкой их по заданным размерам и, при необходимости, выравнивание искривлений до 0,5 мм на 1 м длины	Металлические профили согласно проекту	Метр складной, станок для резки металлических профилей, ножовка по металлу, молоток, стол-верстак, очки защитные
3.2		Сортировка и подготовка лицевых декоративно-отделочных элементов потолка (плиты, панели, рейки, листы)	Сортировку осуществляют: по геометрическим размерам, по цвету и декоративной фактуре лицевой поверхности, наличию трещин, пятен и надломов на кромках в соответствии с ГОСТ, ТУ на указанные изделия. Производится прорезка или сверление предусмотренных проектом отверстий для установки осветительной арматуры, вентиляционных решеток и т.п., зачистка кромок отверстий	Лицевые декоративно-отделочные элементы потолка согласно проекту	Металлическая линейка, угольник металлический, шаблоны, циркуль разметочный, электролобзик ленточный, ножовка с узким полотном, резак для прорезки круглых отверстий, нож криволинейный, напильник-рашпиль
4.	Монтаж каркаса		Основные работы		
4.1		Установка и крепление пристенных (опорных)	Устанавливают опорный профиль (уголок) по периметру стен и колонн и временно закрепляют его	Дюбели и металлический	Подкосы для поддержки профиля, монтажный

		профилей каркаса	подкосами, придерживаясь при этом ранее размеченных линий уровня низа несущих элементов каркаса; крепление уголков к стенам и колоннам производится дюбелями с помощью монтажного пистолета	профиль-уголок согласно проекту	пистолет ПЦ 52-1, противошумные наушники
4.2		Установка и крепление подвесок	Крепление подвесок к перекрытию осуществляется: пристрелкой кронштейнов; дюбель-болтами; закладными анкерами (выпусками рабочей арматуры) и привариваемой к ним монтажной арматурой; пластмассовыми распорными дюбелями, устанавливаемыми в предварительно просверленные гнезда в ж/б перекрытии. Вариант крепления подвесок устанавливается проектом с учетом выполненной разметки	Крепежные изделия и подвески согласно проекту	Монтажный пистолет, гаечный ключ, электродрель, сверла, противошумные наушники
4.3		Установка направляющих	По предварительно выровненным на одинаковый уровень подвескам закрепляют главные элементы каркаса - направляющие профили и второстепенные (при двухосном каркасе в одном уровне); только главные элементы (при одноосном каркасе). Одновременно их соединяют по длине и с пристенными профилями. Вид каркаса устанавливается проектом и зависит от вида лицевых декоративно-отделочных элементов потолка	Металлические профили направляющих каркаса и крепежные изделия к ним	Отвертка, молоток, плоскогубцы
5.	Установка лицевых элементов потолка (плит, панелей, листов, реек)				
5.1		Выверка и окончательное закрепление направляющих и других элементов каркаса	Перед установкой лицевых элементов потолка производится выверка горизонтальности низа каркаса с помощью водяного уровня и контрольной рейки; проверка и регулировка установленных подвесок; испытание подвесок (если предусмотрено проектом) на расчетную нагрузку		Уровень гибкий водяной, контр. 2-метровая рейка, стальной стержень с крючками для сцепления с подвеской и грузом, контр. грузы
5.2		Укладка лицевых декоративно-отделочных плит по направляющим из алюминиевых профилей двутаврового сечения	Плиты укладывают или задвигают на полки направляющих поочередно. При укладке плит на полки нижняя поверхность направляющих остается открытой, поэтому для прикрытия перпендикулярных к направляющим стыков плит используют специальные накладки из алюминиевого профиля двутаврового сечения, которые опираются на полки направляющих. При задвигании направляющих в пазы плит образуется сплошной потолок. Во избежание неплотного прилегания плит к полкам каркаса их прижимают пружинными зажимами. По мере установки, в прорези смежных плит устанавливают соединительные шпонки. Монтаж	Декоративно-отделочные плиты, профильные накладки, соединительные шпонки, пружинные зажимы, болты	Плоскогубцы, метр складной, молоток, отвертка

			заканчивается установкой пристенных плит, при этом между плитой и пристенным профилем устанавливают пружинный зажим. Соединение направляющих с пристенным профилем выполняют на болтах или заклепках		
5.3		Монтаж лицевых элементов из гипсокартонных листов (ГКЛ) по направляющим профилям из оцинкованной листовой стали	Крепление ГКЛ к каркасу осуществляется самосверлящими винтами с шагом 300 мм при помощи шуруповерта. Все поперечные швы ГКЛ располагают вразбежку. В местах установки встроенных элементов в плоскости потолка (светильники, лючки и т.п.) в ГКЛ выполняют прорезы с установкой по периметру кромок специальных буртиков. Расположение ГКЛ по каркасу и крепление их к нему определяется проектом	Винты самосверлящие	Шуруповерт, отвертка, ножовка с узким полотном, нож криволинейный, напильник-рашпиль, линейка металлическая
5.4		Монтаж лицевых элементов из алюминиевых реек и панелей	Рейки или панели укладывают, надевая их одной стороной на отгибы в боковых стенках несущих профилей, а второй стороной заводя в паз соседней рейки (панели). В местах примыкания к стенам рейки (панели) укладывают на опорные уголки. В процессе установки выверяют горизонтальность потолка с помощью водяного уровня. При необходимости уложенные рейки (панели) и направляющие регулируют по вертикали пружинной пластиной подвески. Каждую четвертую и пятую рейку (панель) крепят к направляющей и опорному уголку самонарезающими винтами, для чего предварительно сверлят отверстия	Алюминиевые рейки (панели), самонарезающие винты	Электродрель, отвертка, шуруповерт, метр складной, линейка металлическая

3. СДАТОЧНО-ПРИЕМОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

NN п/п	Требования к готовому подвесному потолку	Величина предельных отклонений (параметров)	Способ испытаний
1	2	3	4
1.	Плоскость поверхности, облицованной плитами, панелями, рейками и листами должна быть ровной, без провесов в стыках, жесткой, без вибрации панелей и листов		Визуальный, всей поверхности потолка
2.	Максимальные величины уступов между плитами и панелями, а также рейками подвесных потолков	2 мм	Измерительный, не менее 5 измерений на 50...70 м ² поверхности потолка или отдельных участков меньшей площади, выявленных сплошным визуальным осмотром

3.	Качество лицевых поверхностей (плит, панелей, листов) потолка - наличие трещин, царапин, пятен и т.п.	Не допускаются	Технический осмотр всей лицевой поверхности изделий
4.	Допустимый относительный прогиб для подвесных потолков, не более	1/250	Измерительный, не менее 5 измерений на 50...70 м ² поверхности потолка или отдельных участков меньшей площади, выявленных визуальным осмотром
5.	Несовпадение швов между плитами и панелями, не более	1,5 мм	Измерительный, не менее 5 измерений на 50...70 м ² поверхности потолка или отдельных участков меньшей площади, выявленных визуальным осмотром
6.	Стыки гипсокартонных листов (ГКЛ) и места их примыкания к строительным конструкциям должны быть тщательно заделаны герметиком и шпатлевкой		Визуальный, всей поверхности потолка
7.	Вспучивание ГКЛ, плит и панелей	Не допускается	Визуальный, всей поверхности потолка
8.	Боковые кромки ГКЛ не должны иметь повреждений в стыках с соседними листами		Визуальный, всей поверхности потолка
9.	Прочность крепления всех элементов каркаса и лицевых элементов потолка к каркасу		Технический осмотр
10.	Допускаемые отклонения при монтаже потолков из алюминиевых реек и панелей: от проектных отметок на отдельных участках потолка на 2 м длины участка, не более взаимное смещение реек и панелей по высоте, не более	 ±5 мм 1 мм 1 мм	Измерительный, не менее 5 измерений на 50...70 м ² поверхности потолка или отдельных участков меньшей площади, выявленных визуальным осмотром

4. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. При производстве работ по устройству подвесных потолков необходимо строго соблюдать требования безопасности, предусмотренные СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве" и "Инструкцией по эксплуатации и технике безопасности для оператора, работающего с монтажно-поршневым пистолетом ПЦ 52-1 на строительных объектах Главмосстроя".

* Действуют СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002., здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

2. К работам по монтажу подвесных потолков допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие удостоверение на право производства работ на высоте и прошедшие на рабочем месте инструктаж по технике безопасности.

3. Перед началом работ необходимо проверить состояние подмостей, лесов, настилов. Подъем рабочих на подмости допускается только по приставным лестницам с перилами. Уклон лестницы не должен превышать 1:3. Чтобы лестница не сдвигалась, ее прочно закрепляют на опорах. Подмости должны быть ограждены в местах разрыва со стенами и перегородками.

4. Освещение рабочего места при монтаже подвесных потолков должно быть не менее 25 лк в соответствии с требованиями СНиП II-4-79*. "Естественное и искусственное освещение".

* Действует СНиП 23-05-95, здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

5. Подавать материалы и изделия на рабочие места необходимо в технологической последовательности, обеспечивающей безопасность работ. Складевать материалы и изделия на рабочих местах следует так, чтобы они не создавали опасности при выполнении работ и не загромождали проходы.

6. Нагрузки на настилы лесов, подмостей и грузоподъемных площадок не должны превышать установленные проектом допустимые величины. Скопление на настилах людей в одном месте не допускается.

7. Эксплуатацию строительных машин (механизмов, средств малой механизации), включая техническое обслуживание, следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.033-84, СНиП 3.01.01-85 и инструкций заводов-изготовителей.

8. При применении ручных машин надлежит соблюдать правила безопасной эксплуатации, предусмотренные ГОСТ 12.1.013-78, а также инструкциями заводов-изготовителей.

9. Средства подмащивания должны иметь ровные рабочие настилы с зазором между досками не более 5 мм, а при расположении настила на высоте 1,3 м и более - ограждения и бортовые элементы. Соединение щитов настилов внахлестку допускается только по их длине, причем концы стыкуемых элементов должны быть расположены на опоре и перекрывать ее не менее чем на 0,2 м в каждую сторону.

10. Места, опасные для работы и прохода людей, необходимо оградить. В этих местах должны быть вывешены предупредительные плакаты.

11. Перед началом работ с электроинструментом рабочие должны надеть спецодежду, проверить исправность средств индивидуальной защиты, получить инструктаж о безопасных способах производства работ с электроинструментом, осмотреть и проверить электроинструмент на холостом ходу.

12. При необходимости искусственного освещения помещений следует применять переносные электролампы во взрывобезопасном исполнении, используя провода в защитном резиновом шланге.

13. При освещении рабочих мест напряжение в сети не должно превышать 36 В.

14. При работе со строительно-монтажным пистолетом рабочий должен быть обеспечен маской из прозрачного материала, каской, противозащитными наушниками и кожаными перчатками.

При забивке дюбелей строительно-монтажным пистолетом запрещается:

- находиться людям в вышележащем над перекрытием помещении;
- находиться людям в радиусе 10 м от оператора, занятого забивкой дюбелей;

- оставлять на рабочем месте патроны.

Для защиты оператора от рикошета дюбелей пистолет должен быть снабжен наконечником.

16.2. УСТРОЙСТВО СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящий технологический регламент устанавливает порядок производства работ при устройстве перегородок из сборных конструктивных элементов (каркаса, обшивки, крепежных изделий) в жилых, общественных и промышленных зданиях.

2. Регламент разработан с учетом требований и положений СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия", СНиП 3.01.01-85 "Организация строительного производства", ВСН 27-95 "Инструкция по технологии монтажа и отделке сборных гипсокартонных перегородок на металлическом каркасе поэлементной сборки", а также обобщенных данных передового опыта устройства перегородок, накопленных проектными и строительными организациями г.Москвы и передового зарубежного опыта.

3. Материалы, применяемые при устройстве перегородок, а также их конструкции должны соответствовать требованиям строительных норм и правил (СНиП), ГОСТ и ТУ.

4. Монтаж и отделка перегородок производятся по рабочим чертежам проектной организации в соответствии с технологическими требованиями и конструктивными решениями, разработанными "Моспроект-2" (альбом ТК-1 РС 32301 "Перегородки из гипсокартонных листов на металлическом каркасе поэлементной сборки для жилых, общественных и промышленных зданий" М., 1988 год).

5. В данный регламент не включены работы по устройству отделочных покрытий на лицевых поверхностях обшивки перегородок (окраска, оклейка обоями, облицовка керамическими плитками, листовыми и плитными материалами и панелями с лицевой отделкой). Работы по устройству указанных покрытий выполняются в соответствии с техническими требованиями СНиП 3.04.01-87, ВСН 27-95 и ВСН 36-95 "Инструкция по индустриальным методам отделки интерьеров. Облицовка стен".

6. Перед монтажом перегородок должны быть закончены все общестроительные и специальные работы, а также опробованы системы водоснабжения и отопления, приняты по акту помещения для производства работ (в акте должно быть указано, что все трубные разводки в конструкциях пола приняты проектной организацией).

7. Устройство перегородок на месте их установки в проектное положение производится только в период производства отделочных работ и до устройства чистого пола.

8. Температура в помещениях, где монтируются перегородки, должна быть не ниже +10 °С, влажность воздуха - не более 70%.

9. В регламенте изложена технологическая последовательность устройства каркасно-обшивных перегородок на металлическом каркасе, с асбестоцементными стойками, на деревянном каркасе с обшивкой из гипсокартонных и асбестоцементных листов, цементостружечных и древесностружечных плит.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

№ п/п	Наименование технологического процесса	Состав процесса (технологические операции)	Основные параметры процесса	Используемые материалы и изделия	Инструменты, приспособления, средства механизации
1	2	3	4	5	6
1.	Организация и подготовка рабочей зоны		Подготовительные работы		
1.1.		Очистка поверхности от мусора	Очистка от мусора поверхности стяжки (панели перекрытия) производится в местах установки перегородок и оборудования рабочего места		Скребок стальной, щетка для подметания пола, ведро
1.2.		Оборудование рабочего места	Установка (сборка) стола или верстака для прирезки элементов каркаса, резки листов или плит обшивки; размещение и складирование основных и вспомогательных материалов, необходимых для работы инструментов, инвентаря, средств механизации	Инвентарные сборно-разборные элементы стола или верстака, деревянные бруски для прокладок под элементы каркаса и его обшивки	Комплект инструментов и приспособлений для сборки стола или верстака
1.3.		Обеспечение средствами механизации и подмащивания	Установка механизмов для подъема материалов, сборка передвижных инвентарных подмостей в соответствии с ППР (сборно-разборные столики, вышки-туры)		Подъемники, блочки, инвентарные ограждения и др.
2.	Разметка мест расположения перегородок				
2.1.		Разбивка осей перегородок	В соответствии с проектом (архитектурно-планировочными чертежами) с помощью рулетки производят разбивку осей перегородок на перекрытии с точностью ± 3 мм. Положение осей отмечают на поверхности стяжки (панели перекрытия) по концам каждой оси рисками длиной не менее 5 см		Рулетка, карандаш чертильный
2.2.		Разметка линий расположения нижних направляющих	С помощью шаблона (отрезок направляющего профиля с размеченной осью) отмеряют в обе стороны от осевой риски ширину направляющей	Мел, пигменты	Шнур разметочный, метр складной, угольник деревянный, карандаш чертильный

2.3.	Разметка линий расположения верхних направляющих	Со стремянки при высоте помещения до 3 м или с подмостей при высоте помещения более 3 м с помощью магнитного отвеса разметки линий расположения нижних направляющих переносят на потолок и разметочным шнуром отбивают линии для верхних направляющих	Мел, пигменты	Отвес магнитный, карандаш чертильный, шнур разметочный, стремянка или подмости
2.4.	Разметка мест установки дверных коробок и окраска рисок, фиксирующих положение нижних направляющих и дверных коробок	В соответствии с проектом выполняют разметку установки дверных коробок и окрашивают риски, фиксирующие положение нижних направляющих и дверных коробок, хорошо видимой краской	Водоземлюсионная краска	Рулетка, метр складной, карандаш чертильный, кисть малярная (филенчатая), емкость для краски
3.	Подготовка к монтажу элементов каркаса			
3.1.	Разметка и нарезка нижних верхних направляющих, вертикальных стоек, перемычек над проемами	На столе (верстаке) производят нарезку элементов каркаса (направляющих, стоек и др.) с предварительной разметкой их по заданным размерам и с последующей их маркировкой		Стол (верстак), рулетка, метр складной, карандаш чертильный, ножницы по металлу, электрические ножницы для резки металлических профилей, станок для резки асбестоцементных стоек, электропила дисковая для распиловки брусков
3.2.	Наклейка звукоизолирующей ленты на металлические элементы каркаса	К горизонтальным элементам каркаса, а также к стоечным профилям, примыкающим к стенам, приклеивают полосы-ленты из пористой (упругой) резины клеем на основе синтетических смол и каучуков. Нанесение клея на металлическую поверхность профиля производят точно через 10...15 мм, а в местах стыка торцов ленты - сплошной полосой шириной 1,5...2 см. Затем, после выдержки в течение 5... 10 мин ленту прикладывают и прижимают шпателем к приклеиваемой поверхности	Клей КН-2 или 88Н, пористая (упругая) резина, ацетон или этилацетат для очистки шпателя от клея	Стол (верстак), шпатели металлические
3.3.	Выполнение пропилов в асбестоцементных	При использовании асбестоцементных стоек, в последних с обоих торцов делают пропилы на глубину 50...60 мм, если ширина стоек больше ширины металлических направляющих		Станок для резки асбестоцементных стоек или плит

	стойках			
3.4.	Наклейка гидроизоляционных полос на деревянные элементы каркаса	При применении деревянных брусков для устройства каркаса на их поверхности, контактирующие с кирпичной кладкой, монолитным бетоном, грунтом и т.п., до начала монтажа наклеивают полосы из гидроизоляционных рулонных материалов (рубероид, пергамин и др.) на всем протяжении без разрывов, строго по продольной оси с таким расчетом, чтобы они выступали за брусок на 20...30 мм с каждой стороны	Рулонный гидроизоляционный материал согласно проекту, битумная мастика	Стол (верстак), нож кровельный, шпатели, емкость для мастики
Основные работы				
4.	Монтаж каркаса из металлических профилей			
4.1.	Установка нижних направляющих	В соответствии с произведенной разметкой, подготовленные по размеру нижние направляющие с учетом разрывов в местах дверных проемов и ввода электротехнических и слаботочных проводок, раскладывают на перекрытии по линиям разметок. Отметив по шаблону с шагом 400...600 мм места крепления направляющих, осуществляют пристрелку их к перекрытию дюбель-гвоздями с помощью пистолета ПЦ-52-01	Дюбель-гвозди, металлические профили согласно проекту	Шаблон, карандаш чертильный, монтажно-поршневой пистолет, противожумные наушники
4.2.	Установка верхних направляющих	С помощью раздвижной рейки замеряют высоту от нижней направляющей до потолка у крайних точек отреза нижней направляющей и подбирают по полученному размеру две стойки. Находясь на подмостях, прикладывают подготовленную и размеченную верхнюю направляющую к потолку по линии разметки над нижней направляющей, затем устанавливают крайние вертикальные стойки в распор между нижней и верхней направляющими, прижимая верхнюю направляющую к потолку. После верхней и нижней направляющих с помощью магнитного отвеса (смещение верхней направляющей по отношению к нижней не должно превышать ± 3 мм) выверяют стойки по уровню и устанавливают их в проектное положение. Затем осуществляют крепление верхних направляющих к потолку пристрелкой дюбель-гвоздями	Дюбель-гвозди, металлические профили согласно проекту	Раздвижная рейка, подмости, отвес стальной, магнитный уровень, пистолет ПЦ-52-01
4.3.	Установка вертикальных стоек	С помощью шаблона или рулетки производят на нижних направляющих разметку мест установки стоек (с шагом между ними в соответствии с проектом 400...600 мм) и дверных коробок. С помощью раздвижной рейки производят замер фактических расстояний между нижними и верхними направляющими в местах установки стоек. Электрическими или ручными ножницами нарезают стойки по разметке (см. п.3.1). Длина стоек должна быть меньше высоты помещения максимум на 10 мм. Устанавливают стойки по разметке и выверяют их вертикальность в плоскости перегородки с помощью магнитного уровня (магнитного отвеса). Крепление стоек к нижним и верхним	Металлические профили согласно проекту	Шаблон, рулетка, карандаш чертильный, рейка раздвижная, магнитный уровень (отвес), ножницы ручные или электрические, просекатель, подмости или стремянка

			направляющим производят методом просечки с отгибом с помощью просекателей.		
			Примечание. В случае необходимости соединения стоечных профилей по высоте их стыкуют при помощи шурупов с нахлестом одного профиля на другой не менее 50 см	Шурупы	Электродрель, электрошуруповерт, отвертка
4.4.	Установка дверных коробок		<p>Дверные коробки устанавливают в процессе монтажа каркаса после закрепления стоек. При установке дверных коробок сначала выверяют ее положение по высоте, затем в центре коробки устанавливают шаблон-распорку, фиксирующую проектный размер между ее стойками, после чего с помощью магнитного уровня проверяют вертикальность стоек и производят постоянное крепление коробки к стойкам каркаса при помощи самосверлящих-самонарезающих винтов.</p> <p>К перекрытию соединительные уголки, предварительно закрепленные к основанию дверной коробки (нижней обвязки) крепятся дюбель-гвоздями с помощью пистолета ПЦ-52-01</p>	Дверные коробки согласно проекту, самосверлящие - самонарезающие винты, дюбель-гвозди	Шаблон-распорка, магнитный уровень, электродрель, шуруповерт, отвертка, пистолет ПЦ-52-01, подмости или*
* Текст соответствует оригиналу. - Примечание "КОДЕКС".					
4.5.	Установка перемычек и промежуточных стоек		С подмостей замеряют рулеткой расстояние между ближайшими стойками каркаса по верху дверной коробки и расстояние от середины обрамления дверной коробки до верхней направляющей. После этого размечают заготовки горизонтальной перемычки с припуском с каждой стороны и промежуточной стойки и производят их нарезку. Устанавливают перемычку в проектное положение и закрепляют ее к стойкам каркаса самосверлящими-самонарезающими винтами. Затем закрепляют промежуточную стойку к верхней направляющей и к перемычке методом просечки с отгибом с помощью просекателя	Металлические профили согласно проекту, самосверлящие-самонарезающие винты	Подмости, рулетка, карандаш чертильный, ножницы ручные или электрические для резки металлических профилей, просекатель
5.	Монтаж каркаса с асбестоцементными стойками		<p>Крепление нижних и верхних направляющих из металлических профилей к перекрытию (полу) и потолку аналогично изложенному в п.п.4.1. и 4.2.</p> <p>Крепление асбестоцементных стоек типа швеллеров к направляющим осуществляется с помощью пропилов (см. п.3.3.).</p> <p>Если ширина металлической направляющей соответствует ширине асбестоцементной стойки, то стойку устанавливают в направляющие без пропилов</p>	Металлические профили согласно проекту, дюбель-гвозди; асбестоцементные швеллеры по ТУ 21-24-76 размером 100x40 мм, толщиной 10...15 мм, изготовленные экструзионным методом	см. п.п.3.1.-3.3., 4.1.-4.4.
6.	Монтаж деревянного		Крепление брусков между собой осуществляется шурупами или гвоздями. Стойки устанавливают с шагом 600 мм. Конструкции и	Деревянные бруски из хвойных пород	Молоток, электрошуруповерт, рулетка,

	каркаса		монтаж перегородок аналогичны каркасно-обшивным перегородкам на металлическом каркасе	сечением 50x70, 50x75 мм, II категории, влажностью древесины до 15%, антиперированные; антисептированные; шурупы (гвозди)	метр складной, угольник деревянный
7.	Сопутствующие работы, выполняемые специализированными организациями до обшивки каркаса листовыми и ленточными материалами				
7.1.		Прокладки силовой слаботочной проводок	В местах, обозначенных в проекте, установить электрические коробки, закрепив их на предварительно смонтированных поперечных элементах каркаса и вертикальных стойках. Через отверстия в стенках стоек пропустить силовые и слаботочные разводки	В соответствии с проектом монтажа силовых слаботочных проводок	Комплект инструментов для монтажа внутренней электропроводки
7.2.		Установка гильз и закладных деталей на стойках каркаса	В местах пересечения перегородок трубопроводами отопления и водоснабжения установить гильзы. Установить закладные детали (по проекту) для крепления стационарного навесного оборудования и элементов интерьера, закрепляя их на вертикальных стойках каркаса винтами	В соответствии с проектом	Комплект инструментов и приспособлений для выполнения работ
8.	Обшивка каркаса листовыми и плитными материалами				
8.1.		Установка стальных листов	В помещениях для хранения пищевых продуктов (склады, пищеблоки), а также в лечебно-профилактических учреждениях, (если предусмотрено проектом) для защиты от грызунов в нижнем уровне перегородки устанавливаются стальные листы на высоту 0,5...0,6 м от пола, которые крепят к стойкам каркаса. Пазуху перегородки заполняют на эту высоту (во всех случаях) звукоизоляционным материалом	Стальные листы толщиной 0,5...0,7 мм, самосверлящие-самонарезающие винты, шурупы (для стоек из асбестоцемента или деревянных)	Молоток, пробойник, шуруповерт
8.2.		Установка сетки из арматурной стали	В помещениях для хранения материальных ценностей в конструкции перегородки устанавливается дополнительное ограждение из стальной сетки, закрепленной на стойках каркаса до обшивки листовыми и плитными материалами	Сетка из арматурной стали диаметром 16 мм с ячейками 150x150 мм	Комплект инструментов и приспособлений для крепления сетки к каркасу
8.3.		Обшивка металлического каркаса	Обшивку каркаса ГКЛ выполняют в следующей последовательности:		

	гипсокартонными листами (ГКЛ)			
8.3.1	Подготовка ГКЛ к монтажу	Производят разметку листа с помощью рулетки, угольника, метра непосредственно на штабеле, отрезают по линейке ножом и зачищают торцы обрезанных кромок теркой-зачисткой. При наличии в месте установки ГКЛ электрических коробок, розеток и др. производят разметку необходимых отверстий линейкой и разметочным циркулем и вырезают их резцовой головкой-насадкой на электродрели или специальным ножом. Производят разметку на поверхности ГКЛ мест крепления его винтами к каркасу (расстояние между винтами не более 300 мм)	Гипсокартонные листы	Рулетка, метр, угольник, нож для резки ГКЛ, терка-зачистка, линейка, разметочный циркуль, электродрель с резцовой головкой, специальный нож для выреза отверстий
8.3.2	Установка ГКЛ	Подготовленный ГКЛ перемещают на специальных ремнях с места складирования к месту установки. У места установки ГКЛ к боковой грани нижней направляющей прикладывают шаблон, соответствующий величине зазора между стяжкой (плитой перекрытия) и низом устанавливаемого листа. Затем устанавливают ГКЛ на шаблон и прижимают плоскостью к каркасу с таким расчетом, чтобы вертикальные кромки листа совпадали со средней продольной линией боковых граней стоек каркаса		Специальные ремни для переноски крупноформатных листов и плит, шаблон-рейка
8.3.3	Крепление ГКЛ к каркасу	Удерживая ГКЛ в проектом положении, предварительно закрепляют его к стойкам каркаса шестью самосверлящими-самонарезающими винтами с помощью электрошуруповерта, равномерно располагая их по краям листа в соответствии с разметкой. Затем производят окончательное закрепление ГКЛ полным количеством винтов и вынимают шаблон. При обшивке каркаса ГКЛ необходимо соблюдать следующие требования: между обшивкой и перекрытиями (верхним и нижним) должен быть оставлен зазор 10 мм; листы стыкуют только на стойках каркаса; шов между смежными листами должен составлять 1 мм; при двухслойной обшивке каркаса для устройства первого слоя необходимо применять ГКЛ с продольными прямоугольными кромками, а для второго слоя с продольными утоненными (обжатыми) скошенными по всей длине кромками; листы второго слоя должны пришиваться в разбежку по отношению к листам первого слоя; для обшивки каркаса следует, по возможности, применять целые листы (без раскроя); при обрезке листов соблюдать прямолинейность кромок; крепление листов к стойкам каркаса должно производиться самосверлящими-самонарезающими винтами с рожковой головкой на расстоянии 12 мм от края листа; головки крепежных винтов должны быть утоплены на глубину 1 мм; расстояние от потолка до верхнего винта должно	Самосверлящие-самонарезающие винты	Сборно-разборные подмости, электрошуруповерт

		составлять 60...150 мм; винты в местах крепления двух листов должны устанавливаться в разбежку		
8.4.	Обшивка металлического каркаса цементностружечными (ЦСП) и древесностружечными (ДСтП) плитами	До установки плит в проектное положение на продольных кромках рубанком снимают фаску под углом 22,5° на 2/3 толщины листа. Последующие технологические операции (подготовка к монтажу, установка и крепление к каркасу) аналогичны изложенным в п.п.8.3.1.-8.3.3.	ЦСП и ДСтП в соответствии с проектом, самосверлящие-самонарезающие винты	Машина деревообрабатывающая с глубиной пропила 45 мм для распиловки плит, рубанок электрический для снятия фасок, комплект инструментов и приспособлений по п.п.8.3.1.-8.3.3.
8.5.	Обшивка металлического каркаса асбестоцементными листами	Технологические операции (подготовка к монтажу, установка и крепление к каркасу) выполняются в соответствии с ВСН 36-95 "Инструкция по промышленным методам отделки интерьеров. Облицовка стен", раздел 5. Облицовка стен асбестоцементными листами	Асбестоцементные листы в соответствии с проектом, самосверлящие-самонарезающие винты, алюминиевые профильные раскладки	Станок для резки асбестоцементных листов, рулетка, метр, угольник, линейка, электродрель, приспособление для вырезки отверстий, электрошуруповерт, сборно-разборные подмости
8.6.	Обшивка каркаса асбестоцементными стойками ГКЛ	Обшивка каркаса ГКЛ выполняется аналогично обшивке по металлическому каркасу (см. п.8.3.) Преимущества перегородок на асбестоцементных стойках: повышенная огнестойкость; повышенная прочность крепления обшивки к каркасу; повышенная устойчивость к воздействию изгибающих нагрузок		
8.7.	Обшивка деревянного каркаса ГКЛ, ЦСП, ДСтП	Обшивка каркаса ГКЛ, ЦСП, ДСтП выполняется аналогично обшивке по металлическому каркасу (см. п.8.3.) за исключением их крепления к каркасу. Вместо самосверлящих-самонарезающих винтов применяются шурупы с рожковой головкой и противокоррозионным покрытием. Недостатки деревянного каркаса: большой расход древесины; возможность коробления		
9.	Устройство звукоизоляции из	К устройству звукоизоляции (если предусмотрено проектом) приступают после односторонней обшивки каркаса ГКЛ или другими материалами, указанными выше		

	минераловатных плит				
9.1.		Разметка мест установки крепежных элементов	Перед установкой звукоизоляционных плит на стойках каркаса производят разметку мест установки крепежных элементов		Метр, карандаш чертильный, сборно-разборные подмости
9.2.		Заготовка и установка крепежных элементов	Производят заготовку деталей крепления звукоизоляционных плит из обрезков профилей стоек длиной 100 мм и обрезков ГКЛ размером 30x70 мм из расчета 2 шт. обрезков профиля и 4...8 шт. обрезков ГКЛ на одну звукоизоляционную плиту. С помощью самосверлящих-самонарезающих винтов производят крепление обрезков профилей к полкам стоек на расстоянии 120...150 мм от края плиты	Детали крепления звукоизоляционных плит, самосверлящие-самонарезающие винты	Электрошуруповерт
9.3.		Установка и крепление звукоизоляционных плит	Устанавливают звукоизоляционную плиту, прижимая ее вплотную к внутренней стороне ГКЛ и к стенкам стоек. Способ крепления зависит от вида звукоизоляционного материала (плитный, рулонный) и осуществляется: клеящими мастиками, наносимыми мазками на одну из внутренних поверхностей обшивки; за счет обжатия (не менее 5%) торцовых плит	Звукоизоляционные плиты, клеящая мастика (согласно проекту)	Шпатель, емкость для клеящей мастики, респираторы, перчатки резиновые, очки защитные
9.4.		Крепление листов или плит обшивки с другой стороны каркаса	Производится по технологии, изложенной в п.п.8.3.1.-8.3.3.		
10.	Обработка внешних углов перегородок				
10.1.		Установка угловых профилей	Устанавливают на образуемых облицовочными материалами углах перегородки угловые профили	Угловые профили, мастика, винты	Просекатель, молоток, ножницы для резки профилей, сборно-разборные подмости
10.2.		Покрытие шпатлевочными составами	Закрепленные угловые профили шпатлюют, подшлифовывают. Эти операции выполняют в процессе обработки мест сопряжений перегородок со строительными конструкциями и стыков между смежными листами (плитами) обшивки	Шпатлевка	Шпатели, кисть малярная, шкурка наждачная
11.	Заделка мест сопряжения (примыкания) перегородок со строительными конструкциями и стыков между смежными листами (плитами) обшивки				
11.1.		Заделка примыкания обшивки	Зазор между обшивкой и потолком зачеканивают паклей, смоченной гипсополимерным раствором, или герметиком на всю глубину с обеих сторон перегородки с последующей заделкой профильной	Пакля, гипсоцементно-пуццелановое	Емкость для гипсополимерного состава,

		перегородки к потолку	<p>алюминиевой раскладкой, прикрепляемой винтами к стойкам каркаса, или армирующей лентой со шпатлевкой.</p> <p>Эту операцию следует производить сразу после нанесения шпатлевки, вдавливая в нее армирующую ленту с разглаживанием лузговым шпателем</p>	<p>вяжущее, поливинил-ацетатная 50% дисперсия, клей малярный, вода, шпатлевка, герметик согласно проекту, армирующая лента (из стеклохолста или ткани)</p>	<p>шпатель лузговой, сборно-разборные подмости</p>
11.2.		Заделка примыкания обшивки перегородки к стяжке под покрытие пола	<p>Эту операцию выполняют до устройства покрытия пола или после до установки плинтуса. Для заделки применяют герметик или гипсоопилочную смесь, которые наносят шпателем на всю глубину с обеих сторон перегородки</p>	<p>Герметик согласно проекту или гипс, древесные опилки, клей малярный, вода</p>	<p>Емкость для гипсоопилочной смеси, шпатель</p>
11.3.		Заделка стыков между смежными листами или плитами обшивки и мест сопряжений перегородки с перекрытием и стенами (перегородками)	<p>Перед началом работ по заделке стыков осматривают поверхность перегородки, устраняют выявленные дефекты (неплотность в стыках, выступающие части крепежных элементов, вмятины и повреждения листов или плит обшивки). Операцию по заделке стыка выполняют в следующей последовательности: Приготавливают шпатлевочный состав из сухих смесей согласно ВСН 21-95 "Инструкция по технологии применения выравнивающих составов (равнителей)". Наносят предварительно грунтовочный слой на стык ГКЛ, образованный соединением обжатых кромок ГКЛ.</p> <p>Наносят на стык слой шпатлевочного состава и вертикальным движением шпателя выравнивают шпатлевочный слой, снимая излишки состава. Накладывают по оси стыка армирующую ленту (бумажную или тканевую) предварительно покрытую ПВАД; эту операцию следует производить сразу после нанесения шпатлевочного состава до начала процесса его схватывания (затвердевания).</p> <p>Ленту разглаживают по всей ширине шпателем, вжимая в уложенный шпатлевочный слой. Накрывают ленту тонким слоем шпатлевочного состава. Не допускать образования пузырей и складок. Все перечисленные операции выполнять без перерыва.</p> <p>После того, как шов просохнет, обработать его при помощи терки, не повреждая облицовочный картон на ГКЛ.</p> <p>Все внутренние углы обработать аналогично, при этом армирующую ленту согнуть в продольном направлении по центру стыка, смазывая шпатлевочным составом обе стороны угла. Для обработки внутренних углов рекомендуется пользоваться угловым (лузговым) шпателем</p>	<p>Шпатлевочный состав, армирующая лента</p>	<p>Малоба-ритная растворосмесительная установка или электродрель со специальной насадкой, ведро, малярная кисть (ручник), шпатель пластмассовый, шпатель металлический, терка, наждачная бумага</p>
12.	Заделка головок винтов (шурупов)				

12.1.	Проверка и поправка выступающих головок винтов (шурупов)	Если выступающий винт (шуруп) не поддается углублению, надавить на ГКЛ и ввернуть один винт на расстоянии 5 см от выступающего; удалить выступающий винт. Нанести шпателем на лунку шпатлевочный состав, разровнять и, после твердения, зачистить это место наждачной шкуркой	Винты, шпатлевочный состав	Отвертка, электрошуруповерт, нож, шпатель, наждачная шкурка
12.2.	Нанесение на головки винтов масляных составов	Малярной кистью нанести на головки винтов тонким слоем олифу или масляную краску	Олифа или масляная краска	Кисть малярная (филенчатая)
12.3.	Обработка головок винтов шпатлевочным составом	После просушки масляных составов на головках винтов, их поверхности покрывают шпатлевкой и подшлифовывают (будет усадка), повторно шпатлюют, подшлифовывают и зачищают обработанные поверхности	Масляно-клеевая шпатлевка	Шпатель, наждачная шкурка

3. СДАТОЧНО-ПРИЕМОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

NN п/п	Технические требования к элементам перегородок	Величина предельных отклонений (параметров)	Способ испытаний
1	2	3	4
1.	Смещение направляющих от разбивочных осей	3 мм	Инструментальный, каждую перегородку
2.	Минимальная величина нахлеста листа или плиты обшивки на стойку: - в металлическом или асбестоцементном каркасе - в деревянном каркасе	10 мм 20 мм	Измерительный, каждый элемент
3.	Расстояние между деталями крепления направляющих к несущим конструкциям	±5 мм	Измерительный, каждый элемент
4.	Зазоры между звукоизоляционными плитами, а также между ними и элементами каркаса	Не более 2 мм	Измерительный, каждый элемент
5.	Ширина шва между стыкуемыми листами или плитами обшивки	Не более 1 мм	Измерительный, каждый элемент
6.	Величина уступа между смежными листами или плитами обшивки вдоль шва	Не более 1 мм	Измерительный, каждый элемент

7.	Заглубление головки винта или шурупа в обшивку каркаса	0,5...1 мм	Измерительный, каждый элемент
8.	Зыбкость обшивки из листов или плит	При легком простукивании деревянным молотком в стыках не должны появляться трещины	Измерительный, не менее пяти измерений на 50...70 м ² поверхности обшивки перегородки или на отдельных участках меньшей площади, выявленных сплошным визуальным осмотром
9.	Неровности поверхности обшивки перегородки (проверяются накладыванием правила или шаблона длиной 2 м)	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 3 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на 50...70 м ² поверхности обшивки перегородки или на отдельных участках меньшей площади, выявленных сплошным визуальным осмотром
10.	Отклонение поверхности перегородки от вертикали	2 мм на 1 м высоты, но не более 10 мм на всю высоту помещения	Измерительный, не менее пяти измерений на 50...70 м ² поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром
11.	Отклонение лузг, усенков, пилястр, столбов, дверных откосов от вертикали	1 мм на 1 м высоты, но не более 3 мм на элемент	Измерительный, каждый элемент
12.	Отклеивание картона на обшивке из ГКЛ по длине и с торцов кромок	Не допускается	Технический осмотр
13.	Надрывы картона с обнажением гипса на лицевой стороне	Не допускаются	Технический осмотр
14.	Отбитость углов (не более одного на каждом листе) по длине грани	Не более 15 мм	Измерительный, каждый элемент
15.	Повреждение продольных кромок	Не более 20 мм на длине грани	Измерительный, каждый элемент
16.	Неплоскостность дверной коробки	Не более 2 мм	Измерительный, каждый элемент
17.	Лицевая поверхность обшивки должна быть ровной, гладкой, без загрязнений и масляных пятен		Технический осмотр
18.	Наличие герметизации всех узлов сопряжения перегородок со строительными конструкциями	Герметик должен быть уложен без разрывов по всему контуру сопряжения на всю глубину стыка	Технический осмотр

4. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. При производстве работ по устройству сборных перегородок необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные СНиП 12-03-99 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"*, СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и "Инструкции по эксплуатации и технике безопасности для оператора, работающего с монтажно-поршневым пистолетом ПЦ-52-1 на строительных объектах Главмосстроя", разработанной трестом "Мосоргпромстрой".

* Действуют СНиП 12-03-2001.

2. К монтажу сборных перегородок допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж на рабочем месте по технике безопасности, производственной санитарии, обученные приемам работ и имеющие удостоверение на право производства работ на высоте.

3. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты (хлопчатобумажным комбинезоном, рукавицами, каской), а при переноске и укладке минераловатных плит, распиловке асбестоцементных профилей и листов - респираторами ШБ-1 "Лепесток" и очками "Моноблок-2". Края рукавиц должны быть заправлены под манжеты комбинезона. Выдаваемые рабочим средства индивидуальной защиты должны быть проверены, а рабочие проинструктированы о порядке пользования ими.

4. При монтаже сборных перегородок запрещается использовать самодельные средства подмащивания. Следует использовать инвентарные сборно-разборные передвижные подмости, вышки, монтажные столики, стремянки.

5. В целях уменьшения запыления рабочего места необходимо исключить раскрой гипсокартонных листов, резку минераловатных звукоизоляционных плит, распиловку асбестоцементных плит и профилей на месте установки. Раскрой, резку, распиловку указанных материалов необходимо производить только в специально отведенном помещении, оборудованном пылеотсасывающим устройством.

6. Освещенность рабочего места при монтаже сборных перегородок должна быть не менее 25 лк в соответствии с требованиями СНиП II-4-79 "Естественное и искусственное освещение".

7. Эксплуатацию строительных машин, механизмов, средств малой механизации, включая техническое обслуживание, следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.033-84, СНиП 3.01.01-85 и инструкциями заводов-изготовителей.

8. Присоединение к электрической сети ручных электрических машин, инструментов и переносных светильников при помощи штепсельных соединений, удовлетворяющих требованиям электробезопасности, разрешается выполнять только персоналу, допущенному к работе с ними.

9. Зона, где производится монтаж перегородок, должна быть обозначена хорошо видимыми предупредительными надписями: "Вход запрещен. Идет монтаж перегородок".

10. Лица, работающие с минераловатными звукоизоляционными плитами, перед употреблением мыла должны промыть кожу проточной водой, не растирая.

11. Категорически запрещается хранить и принимать пищу на рабочих местах. Перед приемом пищи следует снять спецодежду, вымыть руки теплой водой с мылом и прополоскать рот.

12. При монтаже сборных перегородок с использованием электроинструментов ЗАПРЕЩАЕТСЯ: работать с приставных лестниц; держаться при работе за питающий электропровод; разбирать и производить самим ремонт электроинструмента; оставлять без надзора электроинструмент, присоединенный к электросети. Не допускается пересечение электропроводов с тросами, электросварочными проводами, находящимися под напряжением, со шлангами для подачи кислорода, ацетилена и других газов.

13. При работе со строительно-монтажным пистолетом рабочий должен быть обеспечен маской с прозрачным экраном или защитными очками, противошумными наушниками, защитной каской и кожаными перчатками.

14. При креплении металлических направляющих к полу и потолку дюбель-гвоздями с помощью монтажно-поршневого пистолета возникает опасная зона в радиусе 10 м от места пристрелки и 5 м в глубину от поверхности забивки. Опасную зону необходимо оградить и обозначить хорошо видимыми предупредительными надписями. Производство работ в помещениях, связанных с поверхностью, в которую производится забивка дюбель-гвоздей, запрещается. Люди из этих помещений должны быть удалены, помещения закрыты и вывешена надпись: "Вход запрещен, ведутся работы со строительно-монтажным пистолетом".

15. Учитывая специфику работ, монтаж и отделку сборных перегородок должны выполнять только специализированные организации, обладающие опытом по монтажу и отделке этих конструкций.

Текст документа сверен по:
/ Правительство Москвы.
Комплекс архитектуры, строительства,
развития и реконструкции города. - М., 2001

ТР 95.16-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 16. Технологический регламент устройства подвесных потолков и перегородок

Вид документа:

ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.16-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001

Принявший орган: Комплекс архитектуры, строительства, развития и реконструкции города


Статус: Действующий


Тип документа: Нормативно-технический документ

Дата начала действия: 30.05.2001


Опубликован: / Правительство Москвы. Комплекс архитектуры, строительства, развития и реконструкции города. - М., 2001 год


Ссылается на


 СНиП 3.01.01-85* Организация строительного производства (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстроя СССР от 02.09.1985 N 140
СНиП от 02.09.1985 N 3.01.01-85*
Строительные нормы и правила РФ


 СНиП III-4-80* Техника безопасности в строительстве (С Изменениями 1-5) (не действует на территории РФ)
Постановление Госстроя СССР от 09.06.1980 N 82


СНиП от 09.06.1980 N III-4-80*
Строительные нормы и правила РФ


 ГОСТ 12.1.013-78 ССБТ. Строительство. Электробезопасность. Общие требования (не действует на территории РФ)
Постановление Госстроя СССР от 18.09.1978 N 180
ГОСТ от 18.09.1978 N 12.1.013-78


 ГОСТ 12.3.033-84 ССБТ. Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации
Постановление Госстандарта СССР от 31.07.1984 N 2694
ГОСТ от 31.07.1984 N 12.3.033-84


 СНиП 23-05-95* Естественное и искусственное освещение (с Изменением N 1)
Постановление Минстроя России от 02.08.1995 N 18-78
СНиП от 02.08.1995 N 23-05-95*
Строительные нормы и правила РФ


 СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции
Постановление Госстроя СССР от 04.12.1987 N 280
СНиП от 04.12.1987 N 3.03.01-87
Строительные нормы и правила РФ

 СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия
Постановление Госстроя СССР от 04.12.1987 N 280
СНиП от 04.12.1987 N 3.04.01-87
Строительные нормы и правила РФ

 О принятии строительных норм и правил Российской Федерации "Безопасность труда в строительстве. Часть I. Общие требования"
Постановление Госстроя России от 23.07.2001 N 80
СНиП от 23.07.2001 N 12-03-2001

 О принятии строительных норм и правил Российской Федерации "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
Постановление Госстроя России от 17.09.2002 N 123
СНиП от 17.09.2002 N 12-04-2002
Строительные нормы и правила РФ

 СНиП 12-03-99 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования (С Изменением N 1) (не действует на территории РФ)
Постановление Госстроя России от 25.05.1999 N 40
СНиП от 25.05.1999 N 12-03-99

 ВСН 27-95 Инструкция по технологии монтажа и отделке сборных гипсокартонных перегородок на металлическом каркасе поэлементной сборки
ВСН от 05.10.1995 N 27-95

Приказ Департамента строительства правительства Москвы от 05.10.1995



ВСН 28-95 Инструкция по технологии монтажа и отделке подвесных потолков промышленными методами
ВСН от 05.10.1995 N 28-95
Приказ Департамента строительства правительства Москвы от 05.10.1995



ВСН 36-95 Инструкция по промышленным методам отделки интерьеров. Облицовка стен
ВСН от 25.12.1995 N 36-95
Приказ Департамента строительства правительства Москвы от 25.12.1995



ТР 95.14-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. Том 14. Технологический регламент возведения фундаментов
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.14-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001



ТР 95.15-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 15. Технологический регламент устройства гидроизоляции подземных сооружений
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.15-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001



ТР 95.12-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 12. Технологический регламент строительства дорог из асфальтобетона
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.12-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001



ТР 95.17-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 17. Технологический регламент герметизации стыков ограждающих конструкций в зимнее время
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.17-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001





ТР 95.13-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 13. Технологический регламент монтажа инженерных систем
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.13-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001


На него ссылаются




ТР 95.14-01 Технологический регламент производства строительно-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. Том 14. Технологический регламент возведения фундаментов
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.14-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001

 ТР 95.15-01 Технологический регламент производства строительного-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 15. Технологический регламент устройства гидроизоляции подземных сооружений
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.15-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001

 ТР 95.12-01 Технологический регламент производства строительного-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 12. Технологический регламент строительства дорог из асфальтобетона
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.12-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001

 ТР 95.17-01 Технологический регламент производства строительного-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 17. Технологический регламент герметизации стыков ограждающих конструкций в зимнее время
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.17-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001

 ТР 95.13-01 Технологический регламент производства строительного-монтажных работ при возведении зданий и сооружений. 13. Технологический регламент монтажа инженерных систем
ТР (Технологический регламент) от 30.05.2001 N 95.13-01
Приказ Комплекса архитектуры, строительства, развития и реконструкции города от 30.05.2001

Тематики

Строительство и архитектура

Строительные материалы и изделия

Отделочные и облицовочные материалы (К 66)